酒钢集团甘肃宏兴宏宇新材料有限责任公司

（70066975 **橡胶套筒**）

采 购

技

术

规

格

书

**甲 方：**酒钢集团甘肃宏兴宏宇新材料有限责任公司

**乙 方：**

202 年 月 日

甲方：酒钢集团甘肃宏兴宏宇新材料有限责任公司

乙方：

经协商，双方就70066975 橡胶套筒\Φ460×Φ610×2030 JQJ11816-48采购技术规格达成如下要求：

**一、总则**

1.本技术规格书作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。

2.本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

3.乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

4.乙方对技术规格书和合同文件（包括图纸、说明书等）均采用国际单位。

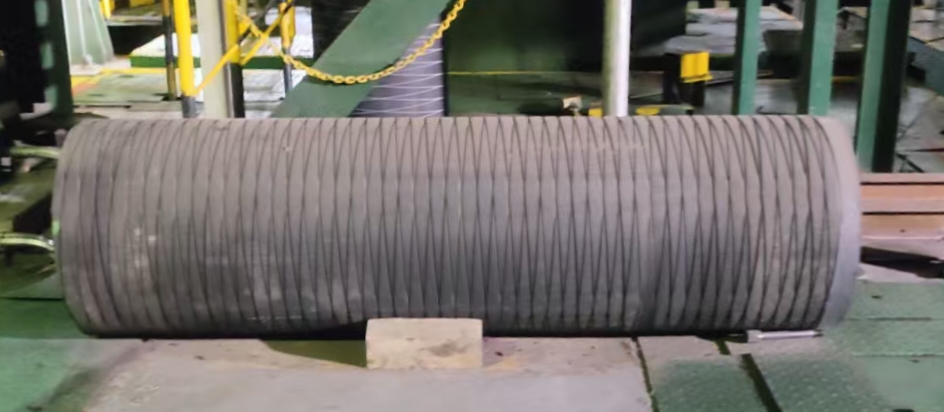
5.乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

6.乙方必须提供质量可靠的标准产品，如在后续使用过程中发现存在质量问题或产品在使用过程中出现质量问题，甲方有权对产品进行退货，乙方赔付甲方造成的所有损失。

**二、技术要求**

1.设备主要性能参数及设备描述：

1. 甲方根据图纸要求进行制造，执行图纸要求的相关标准，严禁使用其它标准代替。
2. 乙方应严格按照甲方提供的图纸要求进行选材。
3. 备件的外形尺寸、材质要求等技术要求必须符合图纸要求。
4. 橡胶套筒基体均按照图纸提供的材质加工，备件内不允许有气泡、裂纹，卷边，缩边，等缺陷。
5. 橡胶套筒在卷取机芯轴上通过助卷皮带让镀锌板，按照要求卷在橡胶套筒上但卷子达到要求时，通过卸卷小车将卷子从卷取机芯轴套筒上卸下，加工尺寸和精度等要求按图进行加工，甲方根据现场使用情况如需对结构尺寸进行优化改进，乙方和甲方共同协商制定优化方案，甲方确认后乙方方可制作。
6. 型号/图号：1-M-42
7. 套筒规格：成品套筒内径436mm-5，外径膨胀610mm，总长度2030mm。
8. 备件必须注明厂家代号、产品代号、生产日期。
9. 备件采用木箱包装运输，进行必要的保护和包装，在运输过程中，乙方对全部设备的完好无损负责。
10. 工况条件：生产带钢规格：0.25-4.0mm；宽度：830-1660mm带钢线速度：180m/min；高强钢屈服强度最大：1200MPa；现场环境温度：-20℃-80℃：
11. 橡胶套筒外表面具有一定粗糙度，不能与带钢产生打滑现象（表面不带PU涂层）应具备一定耐油性。
12. 套筒表面应有抗带钢划伤能力。
13. 橡胶套筒外表面应刻有菱形花纹。
14. 橡胶套筒内表面应分布有轴向通槽。
15. 橡胶套筒具有一定弹性，高耐磨性,保证良好恢复弹性，抗撕裂性。
16. 质保期为1年以上过钢量大于20万吨，该质保期从备件上线使用之日起。质保期内，凡属制造不良、套筒件质量缺陷、配置不当、组装不妥、运输问题等原因造成的一切损失，乙方均应包退、包换、包修，并及时派技术人员处理，发生的费用由乙方负担。
17. 实物参考图：



**三、供货范围：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料编码 | 名称 | 数量 | 单位 |
| 1 | 70066975 | 橡胶套筒\Φ460×Φ610×2030 JQJ11816-48 | 4 | JM |

**四、双方义务和责任**

1.甲方：

1.1甲方提供工艺要求和使用要求，乙方秉着客户至上的原则，积极进行及时、准确的技术支持与服务，使产品满足最终性能要求和使用要求。

1.2 向乙方提供技术规格要求，配合乙方完成备件的上线测试及精度调整。

2.乙方：

2.1乙方负责所供物品的运输、报关等一切费用。

2.2乙方提供的橡胶套筒\Φ460×Φ610×2030 JQJ11816-48应能满足甲方现场尺寸要求，质保期限内不属于甲方使用不当发生的质量问题，乙方无偿更换赔偿。

2.3乙方在质保期内免费处理所有故障，更换部件，保证所供备件正常运行。

2.4乙方在交货时甲方要确认好备件数量及明细，如因乙方运输导致零部件损坏丢失的，由乙方进行实物赔偿负责。

2.5乙方在供货合同签订完成后按合同期限向甲方交货。

2.6在质保期内如因备件质量问题导致甲方发生设备或产品质量事故故障等，损失由乙方承担，并无偿提供合格件供甲方设备功能恢复的备件。

五、质量保证

1.乙方供货的橡胶套筒\Φ460×Φ610×2030 JQJ11816-48应符合制造地所在的法律法规，还应符合《中华人民共和国安全生产法》等国家法律法规和行业标准。

2.乙方提供的设备必须具有同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。乙方在合同中提供的设备和服务发生侵犯专利的行为时，其侵权责任与甲方无关。

3.乙方确保符合国家有关环保、节能、消防、抗震等现行标准及现行设计、安装规范、规程，严禁使用国家明令禁止、淘汰的设备设施。

4.乙方提供所供设备的官方采购证明材料，禁止使用假冒伪劣或贴牌产品。

5.若乙方所供设备有质量问题或为假冒产品，乙方无偿全部更换为合格产品，期间产生的影响生产损失和人力成本由乙方承担。

6.乙方必须提供质量可靠的产品，如在后续使用过程中发现存在质量问题或产品在使用过程中出现质量问题，甲方有权对产品进行退货，乙方赔付甲方造成的所有损失。

**六、售后服务**

1.产品质量保证期指产品自上线投用日起12个月，若在质保期内出现质量问题，乙方在接到甲方的通知后，24小时内给予答复，如需现场服务，乙方安排人员48小时内赶到现场。

2.质保期内备件质量问题、设计问题及非甲方造成的损坏，由乙方无偿指导甲方人员安装和测试，并更换备件。

3.质量保证期外出现的设备问题，乙方应积极协调技术人员给于甲方提供现场指导、远程指导或提供解决方案至问题解决。

**七、资料交付**

1.提供产品质量合格证、产品说明书、技术手册、安装指南、报关单等。

2.满足本规格书所列全部技术参数要求

3.到货备件尺寸符合现场安装要求。

4.邮寄地址：

甲方邮寄信息：酒钢集团甘肃宏兴宏宇新材料有限责任公司

邮政编码：735100

收件人；李渊栋 电子邮箱：liyuandong@jiugang.com

**八、交货时间及地点**

1.交货时间：合同签订后12个月内。

2.交货地点：甘肃宏兴宏宇新材料有限责任公司镀锌作业区现场。

**九、其它事项：**

1.本技术规格书内容经由甲乙双方于   年  月   日    时-   时通过    方式商定。

2.甲乙双方应当就签订本技术规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

3.若乙方公司不能中标，则本技术规格书自动失效，双方不承担任何责任。

4.本技术规格书一式四份，甲方三份，乙方一份。

甲 方：酒钢集团甘肃宏兴宏宇新材料有限责任公司

甲方代表：

202 年 月 日

乙 方：

乙方代表：

202 年 月 日